

Anneau de levage HR

Informations du produit



Comparés aux anneaux en acier carbone DIN 580, les anneaux HR en acier allié offrent une charge maximale d'utilisation supérieure à filetage équivalent.

Seul un levage vertical est préconisé. Nous recommandons l'utilisation d'anneaux de levage articulés en cas d'angle.

La profondeur de taraudage minimum correspond à la longueur de la tige plus la moitié de son diamètre.

Pour un usage correct, l'anneau HR doit être complètement vissé (base de l'anneau adhérent à la surface).

Sur demande : pas spéciaux BSF Sellers – UNC – UMF – SI – Pas fins.

Matériau: Acier allié, forgé, trempé et revenu

Marquage: Marqué CE

Finition: vernissage époxydique rouge

Coefficient de sécurité: 5:1

| Réf. | Dia. mm | CMU Tonnes | D mm | L mm | O mm | A mm | F mm | Poids (kg) | Délai |
|--------------|------------|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------------|-------|
| 421100040420 | 8 | 0,4 | 8 | 24 | 19,5 | 20 | 8 | 0,06 | 2 |
| 421100070420 | 10 | 0,7 | 10 | 28 | 23 | 21 | 10 | 0,08 | 2 |
| 421100100420 | 12 | 1 | 12 | 40 | 29 | 22 | 12 | 0,14 | 2 |
| 421100120420 | 14 | 1,2 | 14 | 40 | 31,5 | 26 | 14 | 0,2 | 2 |
| 421100150420 | 16 | 1,5 | 16 | 51 | 36 | 28 | 14 | 0,3 | 2 |
| 421100200420 | 18 | 2 | 18 | 53 | 41,5 | 31 | 16 | 0,42 | 2 |
| 421100250420 | 20 | 2,5 | 20 | 56 | 45,5 | 32 | 16 | 0,5 | 2 |
| 421100300420 | 22 | 3 | 22 | 62 | 50 | 35 | 17 | 0,64 | 2 |
| 421100400420 | 24 | 4 | 24 | 67 | 53 | 38 | 20,5 | 0,92 | 2 |
| 421100500420 | 27 | 5 | 27 | 74 | 59 | 40 | 21 | 1,16 | 2 |
| 421100600420 | 30 | 6 | 30 | 79 | 60 | 45,5 | 24,5 | 1,66 | 2 |

Dimensions

